МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ

СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

ГАПОУ СО «КАМЕНСК-УРАЛЬСКИЙ РАДИОТЕХНИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»

**Методические рекомендации по выполнению**

**отчета по преддипломной практике**

студентам, обучающимся по основной образовательной программе

 среднего профессионального образования -

программе подготовки специалистов среднего звена

по специальности

**15.02.08 Технология машиностроения**

**Каменск-Уральский,**

 **2020**

 Методические рекомендации рассмотрены на заседании цикловой комиссии металлообрабатывающего профиля в ГАПОУ СО «Каменск-Уральский радиотехнический техникум».

Протокол № 8 от 11.03.2020 г.

Председатель ЦК \_\_\_\_\_\_\_\_\_ Е.В.Шиллинг

 подпись инициалы, фамилия

 Методические рекомендации рассмотрены на заседании методического совета.

Протокол № 5 от 20.03.2020 г.

Председатель методсовета \_\_\_\_\_\_\_\_\_ М.М.Зарипова

 подпись инициалы, фамилия

**Разработчик:** Шиллинг Евгения Владимировна, преподаватель ГАПОУ СО «Каменск-Уральский радиотехнический техникум», высшая квалификационная категория.

**Рецензент:** Зарипова М.М., заместитель директора по методической работе

 Методические рекомендации по выполнению отчёта по производственной практике (преддипломной) определяют цели, задачи, структуру, порядок выполнения отчёта по преддипломной практике в условиях дистанционного обучения, а также содержат требования к оформлению и процедуре защиты отчёта.

Методические рекомендации адресованы студентам дневного и заочного отделений.

 **1. Паспорт рабочей программы преддипломной практики**

* 1. **Область применения программы**

 Рабочая программа производственной практики (преддипломной) является составной частью основной профессиональной образовательной программы (ОПОП), обеспечивающей реализацию Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования **15.02.08 Технология машиностроения** в части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

1. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.

2. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.

3. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.

соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.

ПК 2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.

ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

* 1. **Цели и задачи производственной практики (преддипломной)**

**Цель** - углубление практического опыта студентов, развитие общих и профессиональных компетенций, подготовка к выполнению выпускной квалификационной работы в период прохождения преддипломной практики на предприятиях и в организациях различных организационно – правовых форм.

**Задачами** производственной практики (преддипломной) являются:

* овладение студентами профессиональной деятельностью, развитие профессионального мышления;
* закрепление, углубление, расширение и систематизация знаний, закрепление практических навыков и умений, полученных при изучении дисциплин и профессиональных модулей, определяющих специфику специальности;
* обучение навыкам решения практических задач при подготовке выпускной квалификационной работы;
* сбор материалов к государственной итоговой аттестации.
	1. **Объём и организация производственной практики (преддипломной)**

**в режиме дистанционного обучения**

Всего 4 недели, 144 часа.

 Организация Практики в режиме дистанционного обучения включает этапы:

- обобщение опыта прохождения предыдущих производственных практик;

- выполнение обучающимися индивидуального задания по теме выпускной квалификационной работы.

 Объем практики и виды практического обучения в условиях дистанционного обучения представлены в таблице 1.

Таблица 1- Объем практики и виды практического обучения

|  |  |
| --- | --- |
| **Вид практического обучения** | **Объем часов** |
| **Преддипломная практика, всего** | **144** |
| в том числе: |  |
| 1 Обобщение опыта прохождения предыдущих производственных практик 1.1 Общие сведения о предприятии (виды деятельности, подразделения организации, сортамент и назначение выпускаемой продукции); 1.2 Анализ рабочего места прохождения производственной практики (виды выполняемых практикантом работ, виды конструкторской и технологической документации на выполняемую работу); 1.3 Анализ применяемого при прохождении практики технологического оборудования, оснастки ( инструмента, схем базирования при механической обработке деталей).1.4 Анализ работы структурного подразделения (задачи и функции структурного подразделения, механизм планирования и организации работ, функции руководства, трудовая дисциплина, обеспечение безопасности при выполнении работ) | **16** |
| 2 Выполнение индивидуального задания по теме дипломного проекта: 2.1 Выбор метода заготовки, ее проектирование (обоснование выбора, расчеты размеров, назначение допускаемых отклонений и технических требований, выполнение чертежа заготовки)2.2 Разработка технологического процесса изготовления детали указание очерёдности технологических операций с описанием технологических переходов, модели технологического оборудования)2.3 Проектирование специального режущего или измерительного инструмента для обработки или контроля детали (расчёт исполнительных размеров для контрольного приспособления, определение размеров, расчёты на прочность режущего инструмента, выполнение чертежа инструмента)2.4 Разработка мероприятий по охране труда и технике безопасности на проектируемом участке (Описание вредных и опасных производственных факторов при производстве продукции/выполнении работ, разработка защитных мероприятий). | **80** |
| Написание дипломного проекта с обоснованием выводов. | **48** |

1. **Отчет по практике**

 **2.1 Требования к содержанию и оформлению**

 По завершении преддипломной практики студент предъявляет руководителю практики отчет о преддипломной практике, который должен максимально отражать его индивидуальную работу в период прохождения преддипломной практики.

 Студент должен собрать достаточно полную информацию и документы необходимые для выполнения дипломной работы. Сбор материалов должен вестись целенаправленно, применительно к теме работы. Отчет по практике должен быть оформлен в соответствии с планом практики.

 Отчет (пояснительная записка) по производственной практике (преддипломной) является обязательным документом, материалы которого располагаются в следующей последовательности:

* Титульный лист (приложение А);
* Индивидуальное задание на преддипломную практику (приложение Б);
* Дневник производственной (преддипломной) практики (приложение В);
* Пояснительная записка отчета по преддипломной практике:
* Содержание - 1 стр.
* Введение - 1-2 стр.
* Основная часть (2 раздела с подразделами согласно заданию на преддипломную практику и таблице 1 настоящих МР) - 15 -20 стр.
* Заключение – 1 стр.
* Список использованных источников - 1-2 стр.
* Приложения (чертёжи детали, заготовки, режущего или измерительного инструмента, выполненные по требованиям стандартов ЕСКД на отдельных листах формата А4)

Разделы отчета оформляются в соответствии с требованиями, предъявляемыми к оформлению курсовых и дипломных работ.

Текстовая часть работы должна быть представлена в компьютерном варианте на бумаге формата А4. Шрифт – Times New Roman, размер шрифта – 14, полуторный интервал, выравнивание по ширине. Титульный (первый) лист выполняется на листе без рамки, лист с содержанием – по форме приложения Г, все последующие листы –по форме приложения Д.

 Все страницы отчета должны быть подсчитаны, начиная с титульного листа и заканчивая последним приложением. Нумерация страниц должна быть сквозная, начиная с введения (стр.3) и заканчивая последним приложением. Номер страницы ставится в поле рамки.

 Введение включает в себя постановку целей и задач преддипломной практики, методов сбора информации для выполнения разделов отчёта.

 В заключении описываются методы систематизации материалов, применяемые Вами для  отчета по практике, делаются выводы о результатах выполнения задач, поставленных в введении, и о том, чем преддипломная практика помогла Вам при написании дипломного проекта.

 Сброшюрованный отчет подписывается руководителем практики.

* 1. **Защита отчета по практике**

 В результате освоения производственной практики (преддипломной) обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета. Текущий контроль результатов освоения практики осуществляется руководителем практики от техникума в процессе выполнения обучающимися разделов отчёта (посредством проверки электронного варианта), а также сдачи обучающимся полностью оформленного отчета по практике.

По результатам защиты студенту выставляется оценка по пятибалльной системе.

Студенты, не выполнившие программу практики, нарушившие сроки защиты или получившие при защите отчета по преддипломной практике неудовлетворительную оценку, направляются на практику повторно или отчисляются из техникума как не выполнившие учебный план и имеющие академическую задолженность.

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**

**Титульный лист отчета по преддипломной практике**

Министерство образования и молодёжной политики

 Свердловской области

ГАПОУ СО «Каменск-Уральский радиотехнический техникум»

Программа

подготовки специалистов среднего звена

по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

**ОТЧЕТ**

**по преддипломной практике**

 на \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*название предприятия (организации)*

Студента\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/*Ф.И.О./*

Группа\_\_ТМ-448\_\_

Руководитель практики : Шиллинг Е.В.

Дата сдачи отчета 20.05.2020

Дата защиты 20.05.2020

Оценка\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**ПРИЛОЖЕНИЕ Б**

Бланк задания на производственную практику

**Задание на преддипломную практику**

по ППССЗ СПО **15.02.08 Технология машиностроения**

Студенту группы ТМ-448 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Место проведения практики:

Сроки прохождения практики: 144 часа (4 недели) с 21.04.2020 г. по 20.05.2020 г

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Основные этапы практики | Содержание отчета по практике |
| 1 | 1.1 Общие сведения о предприятии  | Описание: виды деятельности, подразделения организации, сортамент и назначение выпускаемой продукции;  |
| 2 | 1.2 Анализ рабочего места прохождения производственной практики  | Описание: виды выполняемых практикантом работ, виды конструкторской и технологической документации на выполняемую работу;  |
| 3 | 1.3 Анализ применяемого при прохождении практики технологического оборудования, оснастки  | Перечисление и краткая характеристика технологического оборудования, оснастки, инструмента, описание схем базирования при механической обработке деталей. |
| 4 | 1.4 Анализ работы структурного подразделения  | Перечислить задачи и функции структурного подразделения, механизм планирования и организации работ, функции руководства, контроль трудовой дисциплины, обеспечение безопасности при выполнении работ |
| 5 | 2.1 Выбор метода заготовки, ее проектирование  | Обоснование выбора, расчеты размеров, назначение допускаемых отклонений и технических требований, выполнение чертежа заготовки |
| 6 | 2.2 Разработка технологического процесса изготовления детали  | Указание очерёдности технологических операций с описанием технологических переходов, моделей технологического оборудования |
| 7 | 2.3 Проектирование специального режущего или измерительного инструмента для обработки или контроля детали  | Расчёт исполнительных размеров для контрольного приспособления, определение размеров, расчёты на прочность режущего инструмента, выполнение чертежа инструмента |
| 8 | 2.4 Разработка мероприятий по охране труда и технике безопасности на проектируемом участке  | Описание вредных и опасных производственных факторов при производстве продукции/выполнении работ, разработка защитных мероприятий). |
| 9 | Написание дипломного проекта с обоснованием выводов. | Разработка разделов дипломного проекта согласно заданию на дипломное проектирование |

Руководитель ПДП от ГАПОУ СО \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Е.В.Шиллинг

 «Каменск-Уральский радиотехнический техникум»

Руководитель практики от организации \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**ПРИЛОЖЕНИЕ В**

**Форма дневника**

Министерство образования и молодёжной политики

Свердловской области

ГАПОУ СО «Каменск-Уральский радиотехнический техникум»

ДНЕВНИК

УЧЕТА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)

ПРАКТИКИ

СТУДЕНТА ГРУППЫ \_ТМ-448

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(ФИО)

Специальность: 15.02.08 Технология машиностроения

Место прохождения практики: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Руководитель практики от техникума: Шиллинг Е.В.

Руководитель практики от предприятия:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Начало практики:\_ 21.04.2020 \_

 Окончание практики: 20.05.2020 г

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Дата  | Наименование или краткое содержание выполненных работ | Оценка качества | Подпись руководителя |
| 21.04.2020 | Общие сведения о предприятии. Анализ рабочего места прохождения производственной практики  |  |  |
| 22.04.2020 | Анализ применяемого при прохождении практики технологического оборудования, оснастки. Анализ работы структурного подразделения  |  |  |
| 23.04.2020 | Выбор метода заготовки, ее проектирование |  |  |
| 24.04.2020 |  |  |
| 27.04.2020 | Разработка технологического процесса изготовления детали |  |  |
| 28.04.2020 |  |  |
| 29.04.2020 |  |  |
| 30.04.2020 |  |  |
| 06.05.2020 | Проектирование специального режущего или измерительного инструмента для обработки или контроля детали |  |  |
| 07.05.2020 |  |  |
| 08.05.2020 | Разработка мероприятий по охране труда и технике безопасности на проектируемом участке |  |  |
| 12.05.2020 |  |  |
| 13.05.2020 | Написание дипломного проекта с обоснованием выводов. |  |  |
| 14.05.2020 |  |  |
| 15.05.2020 |  |  |
| 18.05.2020 |  |  |
| 19.05.2020 |  |  |
| 20.05.2020 | Дифференцированный зачёт  |  |  |

**ПРИЛОЖЕНИЕ Г**

Изм.

Лист

№ докум.

Подпись

Дата

Лист

КУРТ.15.02.08.03 ПЗ

 Разраб.

а

 Провер.

Шиллинг Е.В.

Отчёт

по преддипломной практике

Лит.

Листов

ТМ-448

**Рамка для оформления листа «СОДЕРЖАНИЕ»**

**03-номер студента по журналу**

**ПРИЛОЖЕНИЕ Д**

Изм.

Лист

№ докум.

Подпись

Дата

Лист

КУРТ.15.02.08.03 ПЗ

**Рамка для последующих листов пояснительной записки**