



Министерство образования Свердловской области
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«Каменск-Уральский радиотехнический техникум»
(ГАПОУ СО «Каменск-Уральский радиотехнический техникум»)

УТВЕРЖДЕНА
Приказом ГАПОУ СО «Каменск-
Уральский радиотехнический техникум»
от 29.01.2026 № 47од

ИНСТРУКЦИЯ
**для обучающихся при проведении слесарно-сборочных работ в учебно-
производственных мастерских**
ИОТ-22-2026С

Общие положения

1.1. К работе допускаются обучающиеся, прошедшие обучение приемам выполнения слесарных операций и инструктаж по технике безопасности на рабочем месте.

1.2. При выполнении работы учащийся обязан:

- выполнять указания мастера производственного обучения;
- соблюдать правила настоящей инструкции;
- выполнять только ту работу, по которой инструктирован.

2. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Надеть спецодежду, головной убор, ботинки. Подобрать волосы, одежду застегнуть на пуговицы.

2.2. Осмотреть рабочее место, убрать все мешающие предметы. Проверить слесарный верстак, он должен быть прочным и устойчивым, без задиrow, острых углов, оснащен предохранительной сеткой или щитом.

Рабочее место слесаря должно быть оборудовано исправной деревянной решеткой для ног и достаточно освещено. Свет не должен слепить глаза, напряжение освещения не должно превышать 36В, а переносных электроламп - 12В. Проверьте наличие инвентаря на рабочем месте: совка, щетки-сметки, щетки для очистки напильников.

2.3. Проверить состояние тисков - губки тисков должны параллельно перемещаться, иметь хорошую насечку и плотно привинчены.

2.4. Ознакомиться с чертежом, заданием и технологией выполнения слесарных операций.

2.5. Проверить наличие и исправность инструмента и приспособлений, а в случае их неисправности сообщить мастеру.

2.6. Расположить в удобном и безопасном порядке инструмент, приспособления, детали, заготовки и материал.

Необходимо, чтобы:

Напильники, отвертки, шаберы и другие инструменты имели бандажные кольца на ручках; инструменты ударного действия (зубила, просечки, керны и пр.) не имели трещин и заусениц.

Молотки и кувалды имели слегка выпуклый без трещин и заусениц боек; надежно были закреплены на ручках с гладкой поверхностью.

Размеры гаечных ключей соответствовали размерам гаек и головок болтов и не имели трещин и забоин, губки ключей должны быть параллельны.

3. Требования безопасности во время работ

- 3.1. Не загромождать рабочие места и проходы.
- 3.2. Заготовки или детали, поступающие на слесарную обработку, укладывать устойчиво на столе или верстаке.
- 3.3. При выполнении опилования, шабрения, зачистки - металлическую стружку и опилки удалять только щетками. Сдвигать стружку и удалять опилки рукой запрещается. Не проверять пальцами качество опилюемой поверхности.
- 3.4. Отрезаемую при резании ножницами заготовку из листового металла придерживать рукой в перчатке (рукавице).
- 3.5. В процессе рубки металла пользоваться защитными очками с небьющимися стеклами. Рабочее место должно быть ограждено предохранительной сеткой или щитами.
- 3.6. Во время работы на сверлильных станках соблюдать требования безопасности, изложенные в инструкциях по охране труда во время работы на этих станках.
- 3.7. При проведении сборочных работ:

В случае заедания гаек при свинчивании или навинчивании, необходимо смазать резьбу керосином или машинным маслом, а не ударять по ключу молотком или другими предметами.

Не применять ключей, имеющих зев большего размера, чем гайка и не удлинять рукоятку ключа путем накладывания (захвата) двух ключей;

Пользоваться слесарно-монтажными инструментами только по их прямому назначению.

4. Требования в аварийной ситуации

В аварийной ситуации при работе на металлорежущих станках и электрическими инструментами необходимо прекратить подачу, отвести инструмент от обрабатываемой заготовки и выключить привод станка. О случившемся сообщить мастеру и без его разрешения работу не продолжать.

5. Требования безопасности после окончания работы

- 5.1. Проверить состояние оборудования, приспособлений, и инструментов, с которым вы работали.
- 5.2. Провести обслуживание оборудования и приспособлений (очистка и смазка).
- 5.3. Привести в исправное состояние инструменты (снять заусенцы на молотке, зубиле, кернере; очистить напильники от стружки и т. д.).
- 5.4. Тщательно убрать рабочее место:
Материал, заготовки и детали сложить на стеллаж, инструмент и приспособления - на места хранения.
Вытереть верстак, убрать отходы и стружку под решеткой; отходы сложить в специальный ящик.
- 5.5. Сдать мастеру: спецодежду, средства индивидуальной защиты, инструмент, приспособления и оборудование рабочего места.
- 5.6. Привести себя в порядок (вымыть руки - мыть руки в масле, бензине, керосине и вытирать ветошью - запрещается).
- 5.7. Рабочее место оставлять только с разрешения мастера производственного обучения.

6. Требования по пожарной безопасности

6.1. Для предупреждения пожаров необходимо содержать рабочее место в чистоте и порядке:

- ✓ Промасленные тряпки, ветошь убирать в специальные металлические ящики.
- ✓ Сосуды с маслом, бензином, керосином хранить в специально отведенных местах.
- ✓ Запрещается пользоваться в мастерской открытым огнем.

6.2. После окончания работы следует проверить выключены ли рубильники, электро и осветительные приборы.

6.3. При возникновении пожара немедленно вызвать пожарную команду. При пожаре нельзя выбивать стекла в окнах, так как это создает сквозняк и увеличивает очаг пожара.

Разработал
Специалист по охране труда

Т.А. Маркова

СОГЛАСОВАНО

Общим собранием работников и
представителей обучающихся
ГАПОУ СО «Каменск-Уральский
радиотехнический техникум»
(Протокол от 29.01.2026 № 1)